



UWAGI:

- 1) Stal: 18G2A
- 2) Przetworzenie brzegów do spawania wg. PN-75/M-69014
- 3) Elektrody ER 146. Stal: 18G2A
- 4) Blachy spawać spoinami pachwinowymi dwustronnymi o gr. spoiny 0,5 grubości cieńszego z elementów.
- 5) W przypadku spoin pachwinowych jednostronnych elementy stalowe łączyć spoiną pachwinową o gr. spoiny 0,7 grubości cieńszego z elementów.

Masa jednego łącznika $q=1,77$ [kg]
Rozstaw łączników na belce co 32 cm
Masa $N=184$ łączników $Q=325,68$ [kg]

1	Pręt okrągły $\varnothing 12$	dł. 490mm	2	18G2A	PN-84/H-93000	0,44
1	f120	dł. 100mm	1	18G2A	PN-/H-93400	1,33
Il.szt./kpl	NAZWA CZĘŚCI		Poz.	Materiał	Nr normy	Masa[kg]
BUDOPROJEKT 34-382 Bystra 210;			Temat opracowania: REMONT MOSTU W MIEJSCOWOŚCI CIĘCINA ul. DWORKOWA w km 0+010			
LOKALIZACJA: DZIAŁKI NR: 6274/20; 5029/39; 5029/22; 5029/28 - JEDNOSTKA EWIDENCYJNA CIĘCINA.						
INWESTOR: GMINA WĘGIERSKA GÓRKA.					Nr Rys:	
ADRES: UL. ZIELONA 43; 34-350 WĘGIERSKA GÓRKA					6	
STADIUM: PROJEKT BUD.-WYK.			BRANŻA: KONSTRUKCJA		SKALA: 1:150	
NAZWA RYSUNKU: ŁĄCZNIK DLA ZESPOLENIA.					DATA: 05.2018	
Opracował: mgr inż. Aleksander Kaletka					Podpis:	
Uprawnienia Nr 130/98 BB i 7/97 BB					Podpis:	